

## Schleifring Elektromagnet-Zahnkupplung

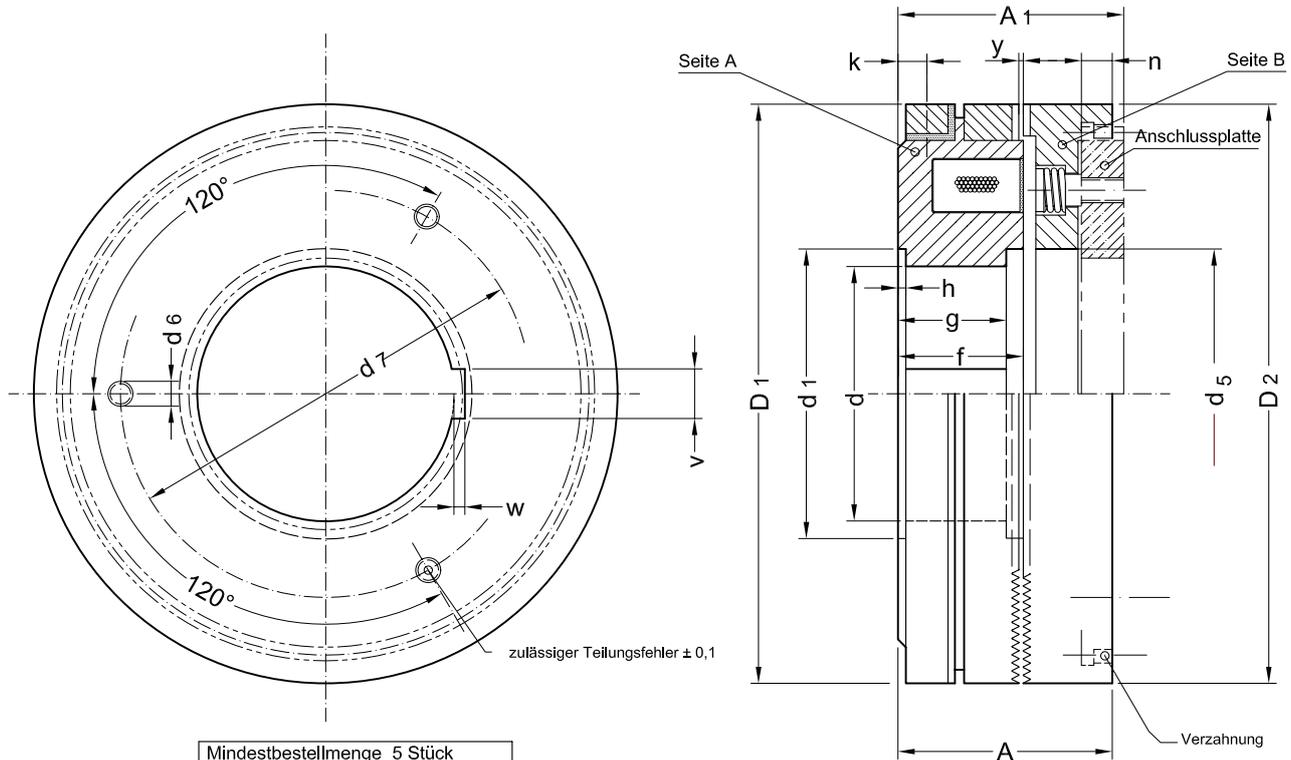
Grundausführung ohne zusätzlicher Buchse.

Für Öl- und Trockenlauf, Spulenspannung 24 V GS

- Mit spitzem, spiefreiem und gehärtetem Zahnprofil.
- Führung der Ankerscheibe auf Anschlussplatte über Verzahnung.
- Zur Abschaltung unter Drehmomentlast geeignet.
- Sonderzubehör: Anschlussplatte nach Maßbild.
- Senkrechter Einbau, nur bei Bestellung mit Hinweisen zur Anwendung.

Die Heid - Zahnkupplungen MZZ-S sind bezüglich technischer Daten und Abmessungen mit den in der Tabelle angeführten Zahnkupplungen der ZF Friedrichshafen AG vergleichbar.

Die in diesem Maßblatt dokumentierten Kupplungen MZZ-S können bei Bedarf meist passend zur zu ersetzenden Ausführung ausgeführt werden.



Kennwerte und Abmessungen		MZZ													
		2S	4S	10S	20S	35S	60S	60S	120S	120S	220S	300S	400S	600S	
passend zur ZF Type:		EK 0,25ZS	EK 0,5 ZS	EK 1 ZS	EK 2 dZS	EK 5 dZS	EK 10dZS	EK 10eZS	EK 20dZS	EK 20eZS	EK 40dZS	EK 60dZS	EK 80 ZS	EK 120eZS	
Übertragbares Drehmoment	Nm	20	40	100	200	350	600	600	1200	1200	2200	3000	4000	6000	
Drehzahl bei 10 m pro sek. 1)	min <sup>-1</sup>	3150	2700	2300	2200	1650	1400	1350	1150	1150	950	900	750	700	
Einschaltzeit	ms	15	20	22	25	30	40	40	65	65	75	80	80	90	
Abschaltzeit	ms	55	80	80	90	110	165	165	275	275	440	550	770	1100	
Spulenleistung bei 20° C	W	10	12	20	25	45	55	55	70	65	75	90	100	140	
Massenträgheitsmoment Seite A	10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>	0,16	0,31	0,80	1,38	3,45	6,75	8,54	19,25	16,75	41,0	55,0	98,5	154,8	
Massenträgheitsmoment Seite B	10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>	0,06	0,10	0,23	0,55	1,35	3,38	4,08	9,50	9,05	23,5	35,2	60,5	78,5	
Masse (Gewicht) ~	kg	0,32	0,48	0,86	1,18	1,93	3,1	3,3	5,95	5,2	9,45	11,5	17,3	20	
A	mm	25	27,5	37	38	43	50	51	60	57	68	73	81	84	
A 1	mm	30,5	32,5	40	41	46	53	54	63,5	60,5	71	75	83,5	86,5	
Ø D 1 / D 2	mm	60	70	82	95	114	134	140	166	166	195	210	240	258	
Ø d H7	mm	12	15	20	28	35	40	50	45	50	65	70	75	85	
Ø d 1 H8	mm	24	27	36	42	52	60	70	80	90	90	100	110,5	123,0	
Ø d 5 + 0,2	mm	23	26	35	45	53	63	70	80	89	89	100	112	133	
d 6	mm	M3	M3	M4	M4	M4	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6	M6	
Ø d 7 ± 0,1	mm	40	45	55	65	80	100	100	120	120	150	150	150	170	
f	mm	15,5	17	23	23	26	29	30	35	32	38,5	38	42	46	
g	mm	15,5	17	23	20	23	26	26	30	27	33,5	35	37	42	
h + 0,05	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2,5	2,5	3	3	3	3	
k	mm	3,5	3,5	5,5	5,5	6	7	7	7	7	7	8,5	8,5	8,5	
n	mm	3,5	4	6	6	7	8	8	9,5	9,5	12	14	14,5	16,5	
v x w	mm	4 x 1,1	5 x 1,3	6 x 1,7	8 x 1,7	10 x 2,1	12 x 2,1	14 x 2,6	14 x 2,6	14 x 2,6	18 x 3,1	20 x 4,1	20 x 4,1	22 x 4,1	
y	mm	0,3 + 0,2	0,3 + 0,2	0,3 + 0,2	0,4 + 0,3	0,4 + 0,3	0,4 + 0,3	0,4 + 0,3	0,4 + 0,3	0,4 + 0,3	0,4 + 0,3	0,4 + 0,3	0,4 + 0,3	0,4 + 0,3	
Verzahnung DIN 5480	Zähnezahl	-	26	31	36	42	51	38	38	48	48	34	36	42	46
	Eingriffswinkel α = 30°	Modul	2	2	2	2	2	3	3	3	3	5	5	5	5

1) Höhere Drehzahlen durch Setzen einer zweiten Bürste.