

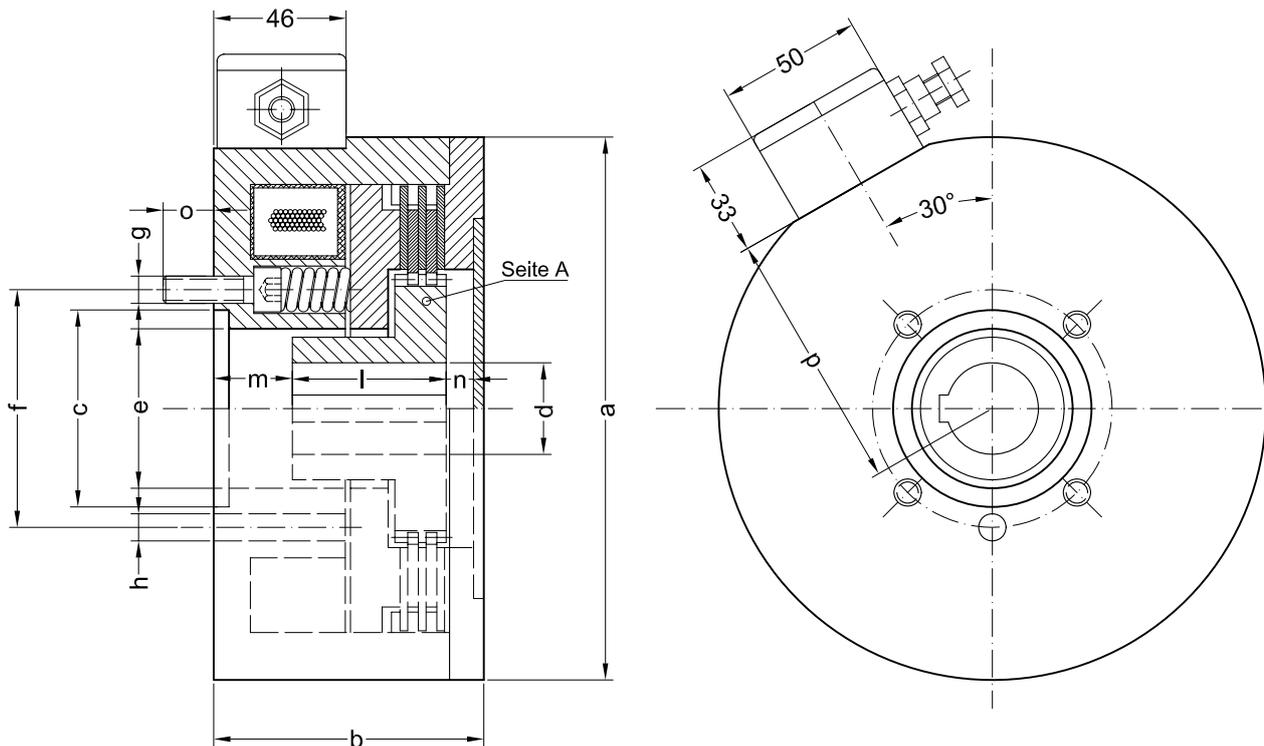
Elektromagnet Federdruck-Lamellenbremse

Sicherheitsbremse zum Anbau an Getriebe

Für Trockenlauf, Spulenspannung 24 V GS

- Mit gekapseltem Gehäuse.
- Geeignet als Lastbremse für Hebezeuge.
- Hohe Energieaufnahme durch verschleißfeste Stahl- / Sinterlamellen.
- Wartungsfrei, keine Luftspalteinstellung erforderlich.
- Für horizontalen Einbau.

Die Bremse wird mit - nach Schutzvorschrift - gekapseltem Gehäuse ausgeführt und ist für Anwendungsfälle unter ungünstigen Umgebungsbedingungen geeignet. Die Bremswirkung ist bei abgeschalteter Spule und somit auch bei Energieausfall gegeben. Die Magnetspule ist so bemessen, dass auch bei Lamellenabnutzung und dadurch vergrößertem Schaltweg die Bremse gelüftet werden kann.



| Kennwerte und Abmessungen | | LMOBA | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|
| | | 0,2 | 0,5 | 1 | 2 | 4 | 6,3 | 10 | 16 | 25 | 40 | 63 | 100 |
| Übertragbares Drehmoment | Nm | 2,2 | 5,6 | 11,2 | 22,5 | 45 | 70 | 112 | 180 | 280 | 450 | 700 | 1120 |
| Schaltbares Drehmoment | Nm | 2 | 5 | 10 | 20 | 40 | 63 | 100 | 160 | 250 | 400 | 630 | 1000 |
| Schaltarbeit pro Schaltung | kJ | 9 | 14 | 16 | 17 | 19 | 27 | 34 | 40 | 51 | 63 | 77 | 87 |
| Schaltleistung | W | 82 | 95 | 115 | 140 | 165 | 190 | 210 | 265 | 330 | 440 | 540 | 750 |
| Lüftzeit | s | 0,20 | 0,20 | 0,25 | 0,25 | 0,30 | 0,35 | 0,40 | 0,50 | 0,60 | 0,80 | 1,0 | 1,2 |
| Einfallzeit | s | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,30 |
| Drehzahl maximal | min ⁻¹ | 6000 | 6000 | 6000 | 5700 | 5300 | 4900 | 4600 | 4000 | 3700 | 3200 | 2900 | 2400 |
| Massenträgheitsmoment Seite A | 10 ⁻³ kgm ² | 0,14 | 0,32 | 0,39 | 0,62 | 0,80 | 1,3 | 2,3 | 3,0 | 5,0 | 13,6 | 41,6 | 69 |
| Spulenleistung bei 20°C | W | 26 | 40 | 44 | 53 | 57 | 78 | 88 | 95 | 120 | 138 | 180 | 230 |
| Masse (Gewicht) | kg | 4 | 5 | 7 | 9 | 12 | 14 | 16 | 22 | 31 | 45 | 60 | 110 |
| Ø a | mm | 115 | 125 | 136 | 155 | 165 | 180 | 190 | 215 | 237 | 270 | 305 | 362 |
| b | mm | 57 | 59 | 66 | 70 | 77 | 79 | 83 | 90 | 105 | 123 | 128 | 151 |
| Ø c | mm | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 120 | 130 | 150 |
| Ø d H7 vorgebohrt | mm | 10 | 12 | 12 | 15 | 15 | 20 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 |
| Ø d max H7 ¹⁾ | mm | 20 | 25 | 28 | 30 | 35 | 40 | 45 | 45 | 50 | 60 | 65 | 70 |
| Ø e | mm | 30 | 35 | 40 | 43 | 50 | 55 | 62 | 62 | 68 | 78 | 84 | 90 |
| Ø f | mm | 48 | 55 | 60 | 65 | 75 | 85 | 95 | 105 | 115 | 135 | 155 | 180 |
| g | mm | 4 x M5 | 4 x M5 | 4 x M6 | 4 x M6 | 6 x M6 | 8 x M6 | 6 x M8 | 8 x M8 | 12 x M8 | 12 x M8 | 12 x M10 | 12 x M10 |
| Ø h vorgebohrt / für Zylinderstift | mm | 1 x 5/6 | 1 x 7/8 | 1 x 7/8 | 1 x 7/8 | 2 x 7/8 | 2 x 9/10 | 2 x 9/10 |
| k | mm | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 |
| l | mm | 36 | 36 | 38 | 45 | 45 | 50 | 50 | 60 | 75 | 85 | 92 | 110 |
| m | mm | 15 | 18 | 20 | 17 | 25 | 20 | 23 | 20 | 18 | 25 | 25 | 30 |
| n | mm | 4 | 3 | 6 | 6 | 5 | 6 | 7 | 7 | 9 | 9 | 7 | 7 |
| o | mm | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 14 | 13 | 13 | 13 | 13 | 14 |
| p | mm | 51 | 57 | 63 | 73 | 78 | 86 | 91 | 104 | 115 | 132 | 150 | 179 |

1) für Passfedernut nach DIN 6885-1